

Effiziente Heiz- und Klimatechnik





Büro und Produktionsgebäude unseres Produzenten

Über uns

Die EHK Hallenheizungen GmbH hat es sich zum Ziel gesetzt, individuell auf Sie zugeschnittene, energieeffiziente Industrieheizsysteme zu planen und zu realisieren.

Mit der Vision, verschiedene Konzepte und Möglichkeiten der Branche neu zu definieren, wurde die EHK im Jahr 2016 gegründet.

Unser Team agiert deutschlandweit und kann jahrzehntelange Erfahrungen im Bereich der Infrarotheiztechnik und effizienter Beheizung und Klimatisierung von Hallen und Großgebäuden vorweisen. Erfahrungen aus unzähligen Neuinstallationen und Werkssanierungen bei namhaften Unternehmen aus der Industrie- und Logistikbranche sowie großen Generalunternehmen im Hallenbau, lassen wir in Ihre Projekte einfließen.

Da wir von einem soliden Handelsunternehmen abstammen, welches sich seit über 38 Jahren auf dem Markt behauptet, beschränken sich unsere Kompetenzen jedoch nicht nur auf den praktisch relevanten Bereich, sondern erstrecken sich auch über die Gebiete Management und Organisation.

Zudem arbeiten wir als offizielle Werksvertretung von MANDIK Industrieheizungen Hand in Hand mit unserem Produzenten an den speziell für unser Unternehmen produzierten Geräteserien, um diese stetig zu verbessern und Ihnen höchste Qualität zu gewährleisten. Auf dieser Grundlage ist es uns möglich, Ihr Projekt flexibel und detailgetreu umzusetzen und Ihnen so eine maximale Kosten- und Energieeffizienz zu garantieren.

All das macht EHK zu Ihrem Partner im Bereich Hallenheizungen, von der Produktion über Planung, Installation und Inbetriebnahme bis hin zum Service, alles schlüsselfertig aus einer Hand.





Büro und Produktionsgebäude unseres Produzenten

Unsere Produktion

Um ihnen modernste, zukunftsorientierte Heiztechnik bieten zu können, forschen und entwickeln wir in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit MANDIK an immer effizienteren Heizsystemen für Hallen und große Gebäude.

Eine professionelle Produktionsstätte mit Jahrzehnte langer Erfahrung und modernsten Fertigungsmaschinen, ermöglicht es uns High-End Produkte in höchster Qualität zu fertigen. Dieser enge Kontakt zu unserem Produzenten sowie dessen herausragende Arbeitsweise, ermöglichen uns auch individuelle Kundenwünsche erfüllen zu können.

Strengstes Qualitätsmanagement und wiederkehrende Audits sind die Grundlagen für unsere Zertifizierungen und EN Normungen.

Unsere Kunden investieren in hochqualitative, nachhaltige Produkte, individuell auf deren Nutzen zugeschnitten.



Fertigung unserer Heizsysteme



SOLIS DS Dunkelstrahler

Dunkelstrahler SOLIS DS zur hocheffizienten Beheizung von gewerblich genutzten Räumlichkeiten, Logistikgebäuden, Produktionsstätten, Sporthallen. Direktbefeuerte Dunkelstrahler generieren Infrarotstrahlung, diese temperiert erst beim Auftreffen auf Wände, Boden oder Körper und beheizt so effizient die Umgebungsluft.

Eigenschaften:

- Brennstoff: Erdgas und Flüssiggas
- Heizleistung von 6,2 bis 100 kW
- Vielfältige Konstruktionsausführungen
- Bauartbedingt hohe Wirkungsgrade
- Dunkelstrahler mit Brennwerttechnik, zusätzliche Rückführung der Prozesswärme und Abbau von Wärmepolstern unter der Hallendecke
- Dezentrales Hallenheizungssystem, keine Verteilungsverluste
- Infrarottechnik, hohe Strahlungsintensität, kurze Aufheizzeiten
- Brenner in verschieden Ausführungen und Leistungsabstufungen
- Flexible Steuerungskonzepte, Einbindung in GLT und PC Steuerungen
- Feuchtesteuerung zum Schutz Ihres Lagergutes



Hochleistungsinfrarotstrahler, zur hocheffizienten Beheizung von gewerblich genutzten Räumlichkeiten, Logistikgebäuden, Produktionsstätten, Sporthallen. Offene Verbrennung, Hellstrahler generieren Infrarotstrahlung, diese temperiert erst beim Auftreffen auf Wände, Boden oder Körper und beheizt so effizient die Umgebungsluft.

- Brennstoff: Erdgas und Flüssiggas
- Heizleistung von 4,0 bis 30,00 kW
- Hohe Oberflächentemperaturen von ca. 950 °C
- Schell verfügbare Wärme und kurze Aufheizzeiten
- Sehr hohe Strahlungswirkungsgrade bis 85%
- Dezentrale Hallenheizung, besonders Energieeffizient durch
- hohen Gesamtwirkungsgrad, keine Verteilungsverluste
- Gedämmte Version, zur Effizienz Maximierung
- Kurze Amortisationen durch Energiekostenreduzierung
- Auch zur Teilbeheizung oder als Arbeitsplatzbeheizung nutzbar
- Wartungsfreundlich, dadurch Kostenreduzierung im Servicebereich
- Kein Abgassystem, Abgase werden kontrolliert abgesaugt
- Perfekte Verbrennung dadurch hohe Feuerungstechnische Wirkungsgrade
- Flexible Steuerungskonzepte, Einbindung in GLT und PC Steuerungen
- Große Produktvielfalt für Hallen, Gastronomie und Landwirtschaft





VENTIS - VH/CV

Direktbefeuerter Warmlufterzeuger mit Axial- oder Radialventilator

VENTIS – Gas-Warmlufterzeuger, VH mit Axial- oder CV mit Radialventilator, zur ökologischen Beheizung- und Belüftung von gewerblich genutzten Räumlichkeiten, Logistikgebäuden, Produktionsstätten, Sporthallen. In diesem Gerät wird die Energie der direkten Gasverbrennung zum Beheizen der Umgebungsluft genutzt.



Eigenschaften:

- Brennstoff: Erdgas oder Flüssiggas
- Heizleistung: 6,5 bis 92 kW
- Luftdurchsatz: 550 bis 9000 m³/h
- Ausführungen: einstufig, zweistufig und stufenlos modulierend
- · Kanalanbindung möglich
- · Bauartbedingt hohe Wirkungsgrade
- Dezentrales Hallenheizungssystem, keine Verteilungsverluste
- Brennkammer und Wärmetauscher aus rostfreiem Edelstahl AISI 430/441
- · umweltschonend, energieeffizient, niedriger Schadstoffausstoß durch Premixbrenner
- Höchstmaß an Flexibilität durch verschiedene Luftauslassvarianten
- Flexible Steuerungskonzepte, Einbindung in GLT und PC Steuerungen

VENTIS - VH/CV RTI

Direktbefeuerter Warmlufterzeuger mit Axial- oder Radialventilator und Luftmischkammer

VENTIS – VH/CV RTI – Gas-Warmlufterzeuger VH mit Axial- oder CV mit Radialventilator, zur ökologischen Beheizung- und Belüftung von gewerblich genutzten Räumlichkeiten, Logistikgebäuden, Produktionsstätten, Sporthallen. In diesem Gerät wird die Energie der direkten Gasverbrennung zum Beheizen der Umgebungsluft genutzt, außerdem kann Frischluft variabel zugeführt werden.

- · Brennstoff: Erdgas oder Flüssiggas
- Heizleistung: 15 bis 81 kW
- Luftdurchsatz: 1050 bis 8000 m³/h
- · Ausführungen: einstufig, zweistufig und stufenlos modulierend
- Kontrollierte Frischluftzuführung vor dem Aufheizen
- Kanalanbindung möglich
- Bauartbedingt hohe Wirkungsgrade
- Dezentrales Hallenheizungssystem, keine Verteilungsverluste
- Brennkammer und Wärmetauscher aus rostfreiem Edelstahl AISI 430/441
- umweltschonend, energieeffizient, niedriger Schadstoffausstoß durch Premixbrenner,
- Höchstmaß an Flexibilität durch verschiedene Luftauslassvarianten
- Flexible Steuerungskonzepte, Einbindung in GLT und PC Steuerungen

VENTIS - TE

Wassergeführter Warmlufterzeuger

Warmlufterzeuger mit Axialventilatoren zur ökologischen Beheizung- und Belüftung von gewerblich genutzten Räumlichkeiten, Logistikgebäuden, Produktionsstätten und Sporthallen. Die Warmlufterzeuger werden in ein Pumpen-Warmwassersystem integriert und übertragen dessen Wasserwärme an die Umgebungsluft.

Eigenschaften:

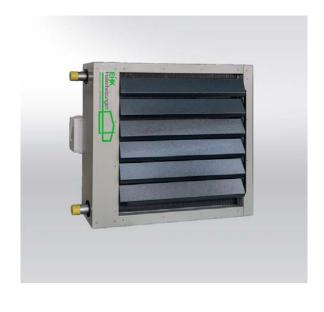
- Beheizung und Belüftung von Produktions- und Lagerräumen
- Heizleistung: 8,0 bis 80 kW
- Luftdurchsatz: 1500 bis 5200 m³/h
- Drei Ausführungen mit ein bis vierreihigen Wärmeregistern
- Kanalanbindung möglich
- Vielfältige Konstruktionsausführungen
- Vielfältig, optionales Zubehör zur flexiblen Nutzung und erleichterten Installation
- Höchstmaß an Flexibilität durch effiziente Luftauslässe
- Flexible Steuerungskonzepte, Einbindung in GLT und PC Steuerungen



Deckenventilator zur Warmluftverteilung

Deckenventilator zur Warmluftrückführung in den bewegten Bereich der Halle.

- Energieeinsparung durch Rückführung der Wärmepolster aus dem Deckenbereich, in den bewegten Teil der Halle
- Transmissionswärmeverluste im Dachbereich werden nutzbar und in den bewegten Bereich zurück geführt
- Nutzung der physikalisch bedingten Systemverluste von Hallenheizungen
- Abwärme durch Produktionsvorgänge
- Optimal zur Modifizierung alter Warmluftheizungen
- Nachrüstbar für Hallen mit hohen Temperaturschichtungen
- Bis zu 33% Energieeinsparung





AIRSTREAMTorluftschleier

Energieeinsparung in Hallen durch Trennung der kalten Außenluft von der warmen Hallenluft, durch eine Umluft Strömung im Torbereich. Ideal Kombinierbar mit unseren direktbefeuerten Hallenheizungssystemen.

Eigenschaften:

- An allen Toren einsetzbar, zur Trennung unterschiedlicher Klimazonen
- Besonders hohe Energieeinsparung bei Toren mit langen Öffnungszeiten oder hohen Öffnungstaktzahlen
- Drehzahlgesteuerte Varianten zur Luftleistungsanpassung
- Genaue Ausrichtung des Ausblasstromes im Torbereich
- Hohe Betriebssicherheit, lange Lebensdauer, Wartungsfrei
- Energieeffiziente Gebläse Motoren
- Freie Toröffnungen, dadurch gefahrloser Warentransport
- Nachrüstbar zur Energieoptimierung von Bestandgebäuden
- Verschmutzte Luft und Abgase bleiben im Außenbereich während der Toröffnungszeiten





DECKENSTRAHLPLATTEN

Wir bieten Ihnen ein großes Sortiment an Deckenstrahlplatten für vielfältige gewerbliche Anwendungsbereiche, diese werden von warmem Wasser durchströmt und geben die Wärme als Infrarotstrahlung an den Raum ab.

- Vielseitig nutzbar, Aufgrund hoher Heizleistung bei niedrigen Vorlauftemperaturen
- Idealer Betrieb mit BHKW's, Brennwert Kesselanlagen, Wärmepumpen oder thermischen Solaranlagen
- Gleichmäßige Wärmeverteilung.
- · Energiesparend, Große Strahlungsfläche
- Auch in Ex-Schutz Bereichen einsetzbar
- Wartungsfrei, dadurch keine Behinderung bei Nutzungsänderungen in der Halle
- Allergiker freundlich durch geringe thermische Konvektion
- Optisch ansprechende Gestaltung der Heizfläche möglich
- · auch mit integrierter LED Beleuchtung erhältlich

EHK Hallenheizungen GmbH

Von-Goethe-Straße 30

D - 67246 Dirmstein

T +49 6238 984223

F +49 6238 9899142

M +49 151 46716436

Mail: office@ehk-hallenheizungen.de

www.EHK-Hallenheizungen.de

EHK Hallenheizungen GmbH Niederlassung Süd

Am Flachsberg 29

D - 86697 Oberhausen

T +49 8431 4328079

F +49 6238 9899142

M +49 171 7872312

Mail: l.knavs@ehk-hallenheizungen.de